

||| HENNIG®

PROTECT YOUR SUCCESS

SCHÜRZEN UND ROLLOABDECKUNGEN

ALUMINIUM-PROFILE | BESCHICHTETES GEWEBE | EDELSTAHL

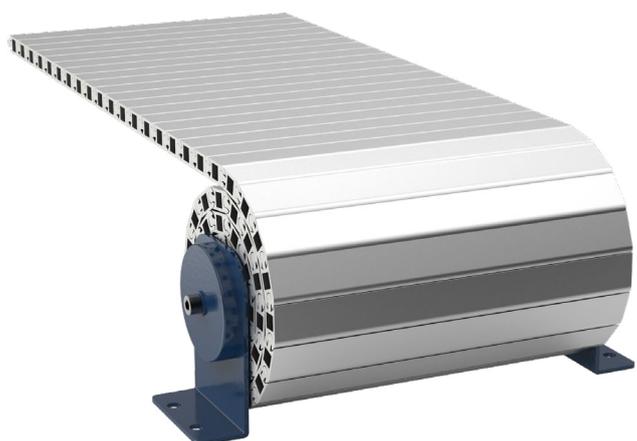
Sichere Prozesse sind profitable Prozesse. Durch den Schutz von Personen und Maschinen vor der Produktionsumgebung und Verschmutzungen tragen wir zum Erfolg unserer Kunden bei.

BEI HENNIG STEHT IHR **ERFOLG** STETS AN ERSTER STELLE.

Hennig Worldwide ist seit 1950 ein führendes Unternehmen, das auf Maschinenschutz und Span- und Kühlmittelmanagement spezialisiert ist. In Zusammenarbeit mit zahlreichen Herstellern und Partnern weltweit unterstützen wir Sie dabei, sichere und effiziente Arbeitsumgebungen zu schaffen und zu erhalten. Unser Engagement für Exzellenz geht über den Service hinaus: Wir schaffen lokale Arbeitsplätze, legen großen Wert auf Langlebigkeit sowie Nachhaltigkeit und berücksichtigen dabei stets die globalen Bedürfnisse unserer Werkzeugmaschinenkunden.

INHALTSVERZEICHNIS

4	Übersicht und Optionen
5	Ausführungen
6	Aluflex
7	GS20
8	AGS (Mini, I, II, III)
9	Baureihen 53-1, 53-2, 53-4
10	Baureihen R-32, R-46, R-60
11	Baureihen R-2000, R-4000, R-6000
12	Materialeigenschaften
13	Anfrageformular
14-15	Niederlassungen und Kontaktdaten





PROTECT YOUR SUCCESS

Flexible Schürzen sind ein wichtiger Bestandteil des Maschinenschutzes. Sie schützen das Bedienpersonal von sich bewegenden Maschinenteilen und sie schützen die Maschine vor Schmutz und Temperaturschwankungen in der Arbeitsumgebung. Außer zum Schutz kritischer Maschinenwerkzeugteile können Schürzen und Rolltore auch in anderen Branchen eingesetzt werden, wie zum Beispiel für Nutzfahrzeuge und LKW, in der Lebensmittel- und Getränkeherstellung, in Wasserwerken und chemischen Behandlungsanlagen und für eine Vielzahl von Anwendungen, bei denen vertikale oder Überkopfabdeckungen benötigt werden.

Erhältlich sind sie in Standard-Montageausführung, als Rollo oder als begehbare Abdeckung (je nach Material). Unsere Ingenieure arbeiten gern mit Ihnen gemeinsam an der Entwicklung und Herstellung einer Schürze, die für Ihre Anwendung perfekt ist.

ÜBERSICHT UND OPTIONEN

Unsere Schürzen werden in hochkomplexen modularen Systemen verbaut. Sie überzeugen nicht nur durch ihre Funktionalität und ihre platzsparende Bauweise, sondern auch durch eine ansprechende Optik. Unsere Schürzen werden speziell auf Ihre Anwendung zugeschnitten.

MERKMALE

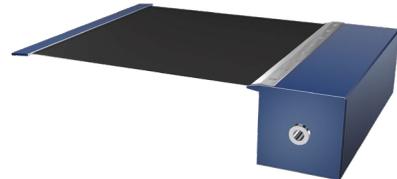
- Standardoptionen und maßgeschneiderte Ausführungen auf Ihre Anwendung zugeschnitten
- Hohe Betriebssicherheit durch Qualitätsfedern und kugelgelagerte Rollen mit Dauerschmierung
- Antrieb über eine in einem staubdichten Gehäuse montierte Spezialfeder
- Einsetzbar für Verfahrgeschwindigkeiten bis 80 m/min
- Maximaler Hub direkt von Rollobandbreite abhängig
- Bedingt auch im Freien einsetzbar



OPTIONEN

GEKAPSELTES BLECHGEHÄUSE

Das geschlossene Gehäuse ist als zusätzlicher Schutz für das Getriebe, die Spindel und die aufgerollten Bereiche erhältlich.

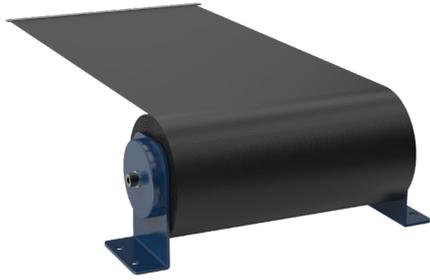


OFFENE UMLENKROLLE

Diese kosteneffiziente und effektive Lösung ist die Standardoption für die meisten Rolloabdeckungen.



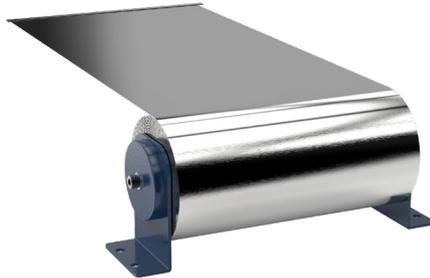
AUSFÜHRUNGEN



BESCHICHTETES GEWEBE

Reißfestes, polyurethanbeschichtetes Polyamid

- Höchste Abriebfestigkeit
- Reißfestigkeit von ca. 500 kg bei 5 cm Breite
- Einsatzbereich von -40 °C bis +120 °C
- Viton beschichtete Spezialbänder für bis zu 400 °C Kontaktwärme
- Unempfindlich gegenüber üblicherweise in der Fertigung verwendeten Ölen, Fetten und Kühlmitteln



EDELSTAHL

Haltbare, korrosionsbeständige Edelstahlbleche, in Segmente aufgeteilt

- Beständigkeit gegen hohe Umgebungstemperaturen
- Aufgebaut aus einzelnen Profilen, die im Beschädigungsfall einfach ausgetauscht werden können
- Völlig unempfindlich gegenüber eindringenden Fremdstoffen (Öle, Kühlmittel, Späne, Chemikalien usw.)
- Begehbare Versionen mit Profilen aus extrudiertem Aluminium erhältlich



ALUFLEX/GS20

Aluminiumprofile mit Kernen aus Polyurethan

- Aluflex: hohe Umlenkbarkeit in beide Richtungen (Krümmungsradius: 25 mm)
- GS20: im ausgerollten Zustand absolut eben, verwindungssteif und optimal abstreifbar
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Korrosionsbeständig
- Sonderbeschichtung je nach Anwendung verfügbar (z. B. Harteloxierung)



BAUREIHE AGS (MINI, I, II, III)

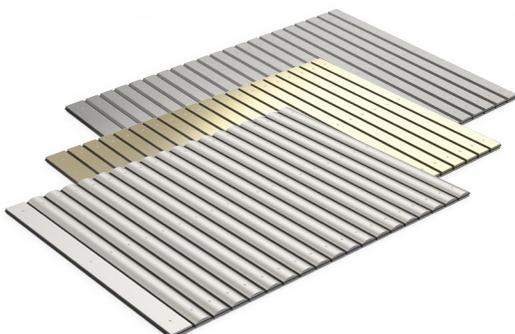
Profile aus eloxiertem Aluminium

- Beständigkeit gegen hohe Umgebungstemperaturen
- Hohe Belastbarkeit auch bei großen Einbaulängen
- Begehbare Ausführungen erhältlich (Typen I, II, III)

BAUREIHEN 53-1, 53-2, 53-4

Polyurethan-/aluminiumbeschichtete Polyesterprofile mit Lamellen aus Stahl, Messing oder Aluminium

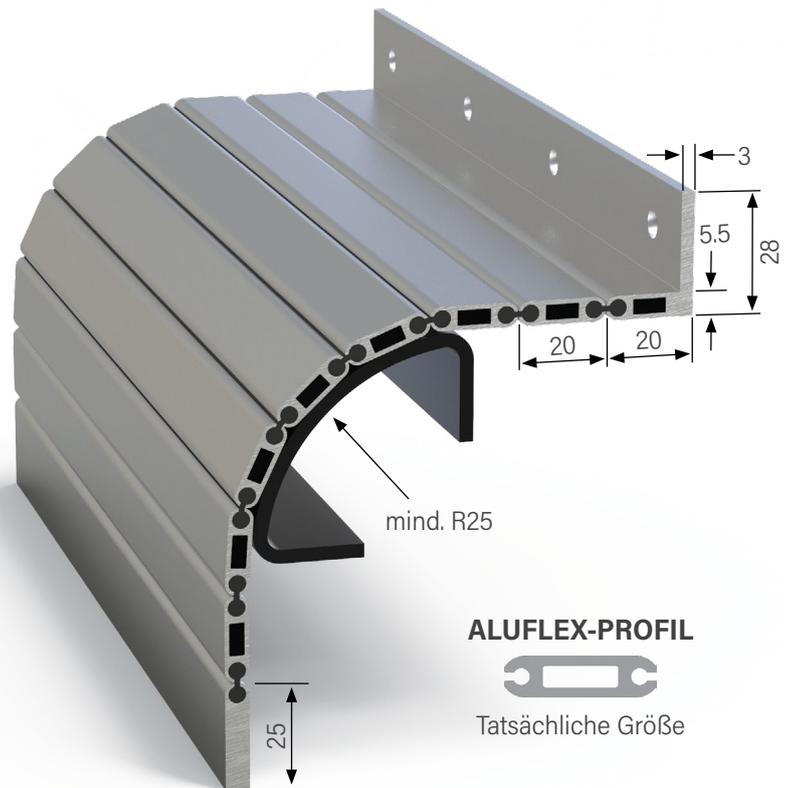
- Geeignet für extreme Arbeitsbedingungen
- Ausreichender Schutz bei hohem Späneanfall
- Beständigkeit gegen Öl, Fett, Kühlmittel und heiße Späne
- Kleiner Aufrollradius/platzsparende Ausführung



ALUFLEX

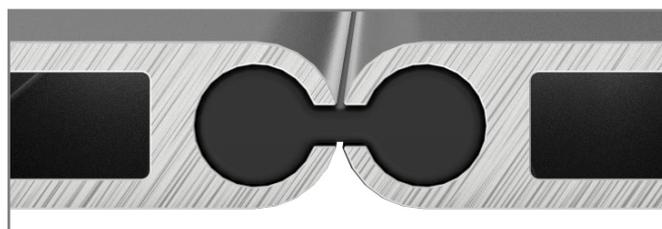
MERKMALE

- Leichte, hochflexible Aluminium-Kederschürze
- Präzisionsprofile aus eloxiertem Aluminium, die durch Polyurethan-Keder (Gelenke) formschlüssig miteinander verbunden sind
- Symmetrische Form des Aluminiumprofils im Bereich der Kederaufnahme gewährleistet hohe Flexibilität in beiden Biegerichtungen
- Ausführung für leichten Auszug und Montage
- Spritzwasserdicht
- Geeignet zum Schutz von Maschinenteilen, die nicht ständig heißen Spänen ausgesetzt sind



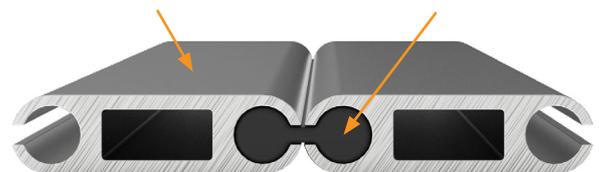
DESIGN-HIGHLIGHT

Symmetrische Form gewährleistet hohe Flexibilität in beiden Biegerichtungen.



Profil aus extrudiertem Aluminium

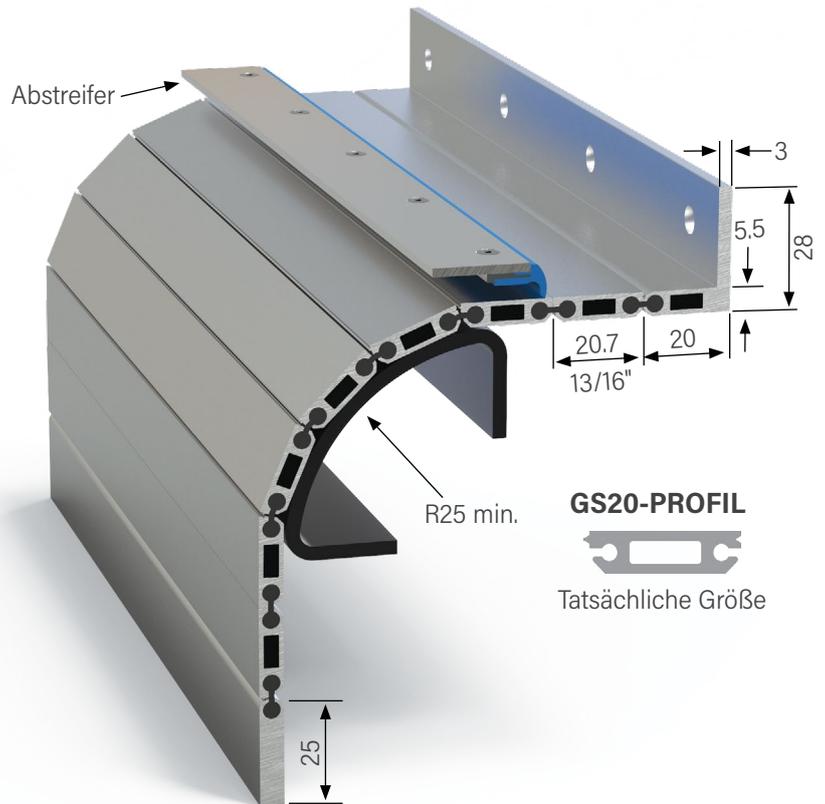
Keder aus Polyurethan



GS20

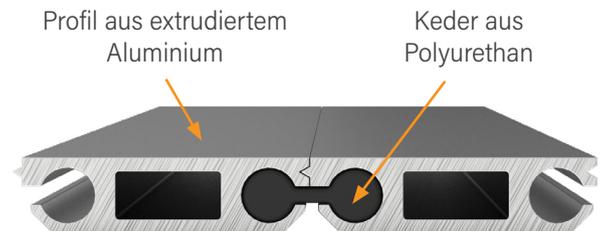
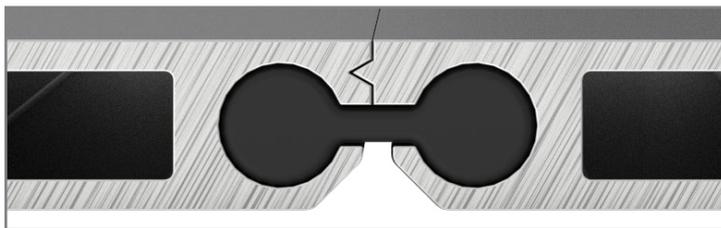
MERKMALE

- Leichte Aluminiumschürze mit formschlüssiger Verriegelung
- Im ausgerollten Zustand absolut eben und somit optimal abstreifbar
- Zusätzlicher Schutz der PUR-Gelenke durch formschlüssige Verriegelung
- Hohe Torsionssteifigkeit
- Nicht empfehlenswert für horizontalen Einsatz bei gleichzeitigem Späneanfall
- Beschleunigung von 1,5 g und Geschwindigkeit von 150 m/min sind möglich
- Sonderbeschichtung je nach Anwendung verfügbar (z. B. Harteloxierung)



DESIGN-HIGHLIGHT

Verriegelungssystem bietet ebene Fläche für Abstreifersysteme.



HARTELOXIERUNG

FÜR ANSPRUCHSVOLLE BETRIEBSBEDINGUNGEN

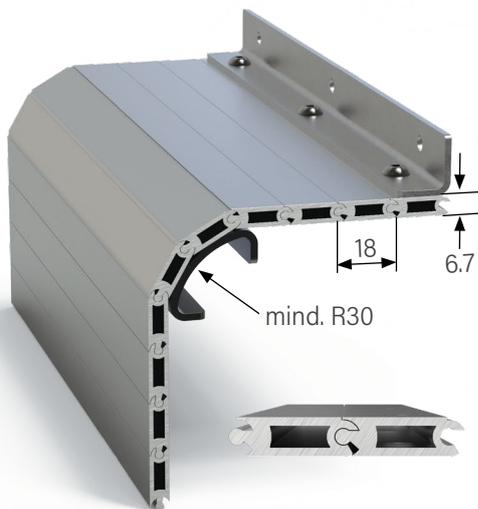
- Harteloxierung sorgt für eine keramikähnliche Oberfläche auf den Aluminiumprofilen
- Bietet zusätzlichen Schutz gegen Korrosion, Abrieb und Verschleiß
- Beschichtungsstärke: 50 µm
- Schutz gegen Beschuss mit Spänen aller Art
- Geeignet für alle Materialien (z. B. Grauguss, Titan)



AGS (MINI, I, II, III)

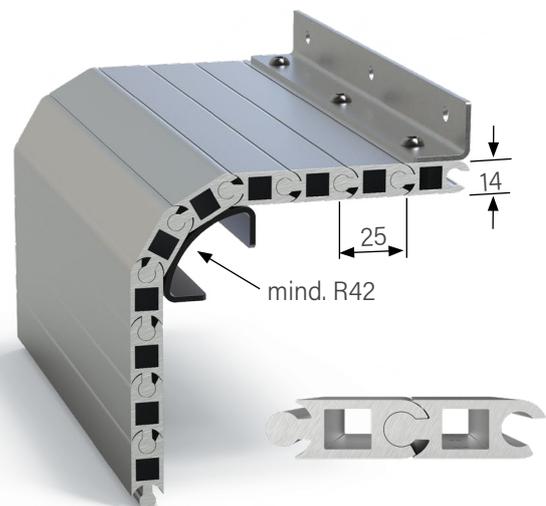
MERKMALE

- Profile und Keder aus eloxiertem Aluminium
- Formschlüssige Verbindung der Profile
- Stabiler und flexibler Schutz bei beengten Platzverhältnissen
- Spezielle Keder verhindern grobe Verunreinigungen und ermöglichen Selbstreinigung während des Bewegungsablaufs
- Widerstandsfähig gegen Umgebungstemperaturen bis 500 °C
- Korrosionsbeständig durch eloxiertes Aluminium
- Hohe Belastbarkeit auch bei großen Einbaulängen
- Speziell für Aufwickelvorrichtungen geeignet
- Begehbare Ausführungen für AGS I, II, III erhältlich
- Einzelne Profile austauschbar
- Keine seitlichen Führungen erforderlich
- AGS Mini, AGS I, AGS II und AGS III unterscheiden sich durch ihren Profilquerschnitt und ihre Belastbarkeit
- Standardausführung mit beidseitig je 2 mm hervorstehenden Nieten (AGS I und AGS II mit hervorstehenden oder versenkten Nieten erhältlich)



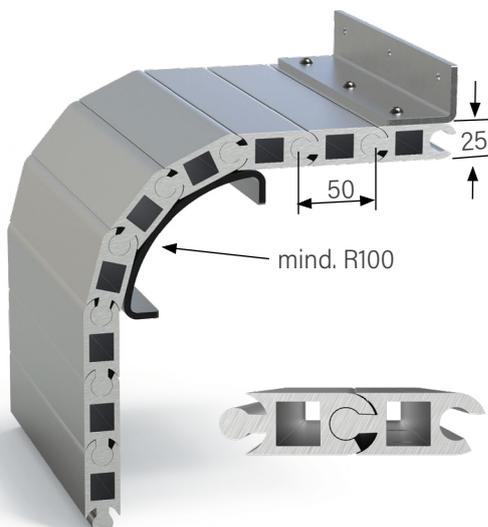
AGS mini

- Kleines Profil für beengte Platzverhältnisse
- Nicht als begehbare Ausführung erhältlich



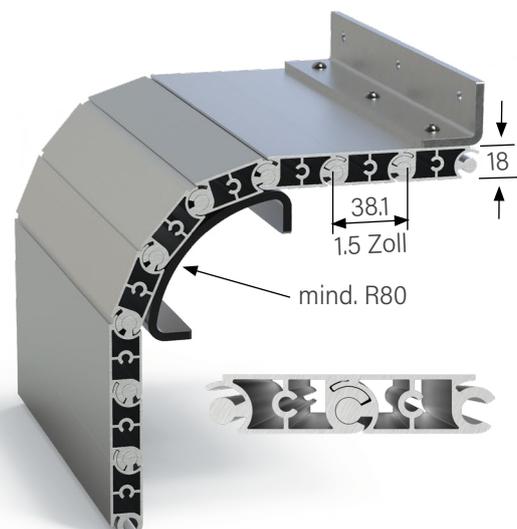
AGS I

- Begehbare Ausführung bis zu einer Breite von 1.100 mm erhältlich
- Nicht begehbare Ausführung bis zu einer Breite von 3.000 mm erhältlich



AGS II

- Begehbare Ausführung bis zu einer Breite von 2.500 mm erhältlich
- Nicht begehbare Ausführung bis zu einer Breite von 4.000 mm erhältlich



AGS III

- In begehbarer Ausführung bis 1.500 mm
- In nicht begehbarer Ausführung bis 3.500 mm erhältlich

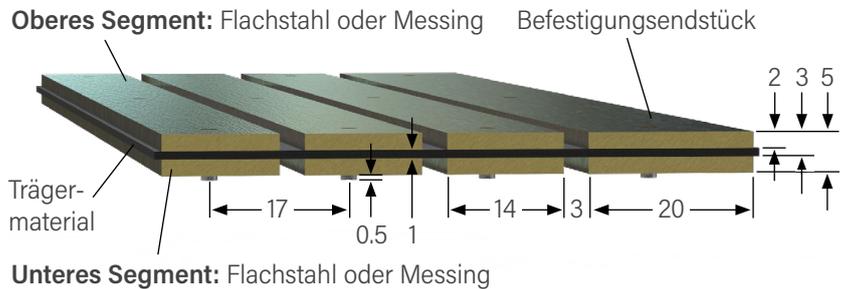
BAUREIHEN 53-1, 53-2, 53-4

Diese hochflexiblen Abdeckschürzen bieten optimalen Schutz gegen Späne und herabfallende Werkstückteile. Sie eignen sich besonders gut für extreme Einsatzbedingungen.

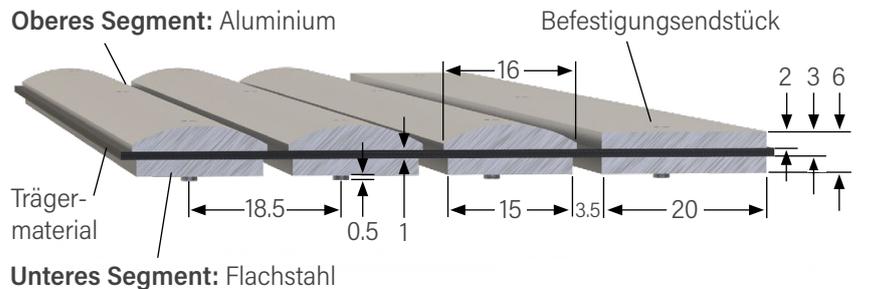
MERKMALE

- Zweilagiges Trägermaterial: PUR beschichtetes Gewebe unten, aluminiumbeschichtetes Glasfasergewebe oben (Hitzeschutz)
- Ausreichender Schutz bei großem Späneanfall (z. B. an Drehbanksupporten)
- Robustes Abdeckelement durch beidseitige Armierung mit Stahl-, Messing- oder Aluminium-Lamellen
- Hohe Beständigkeit gegen Öl, Fett, Kühlmittel und heiße Späne (Kontaktwärme bis +300°C)
- Spritz- und schwallwasserdicht nach IP 54
- Kleiner Aufrollradius/platzsparende Ausführung
- Befestigung wahlweise mit Winkel, Scharnier oder maßgeschneiderten Elementen

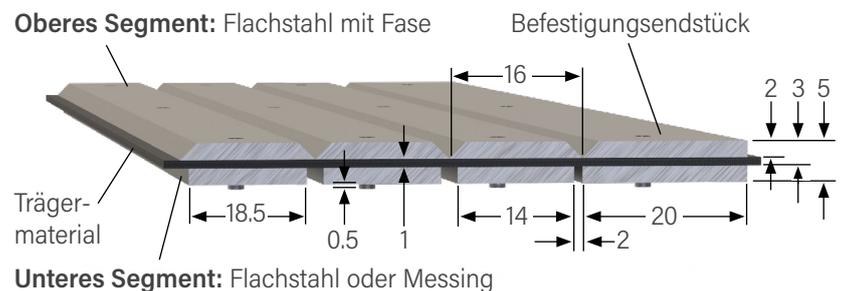
AUSFÜHRUNG 53-1



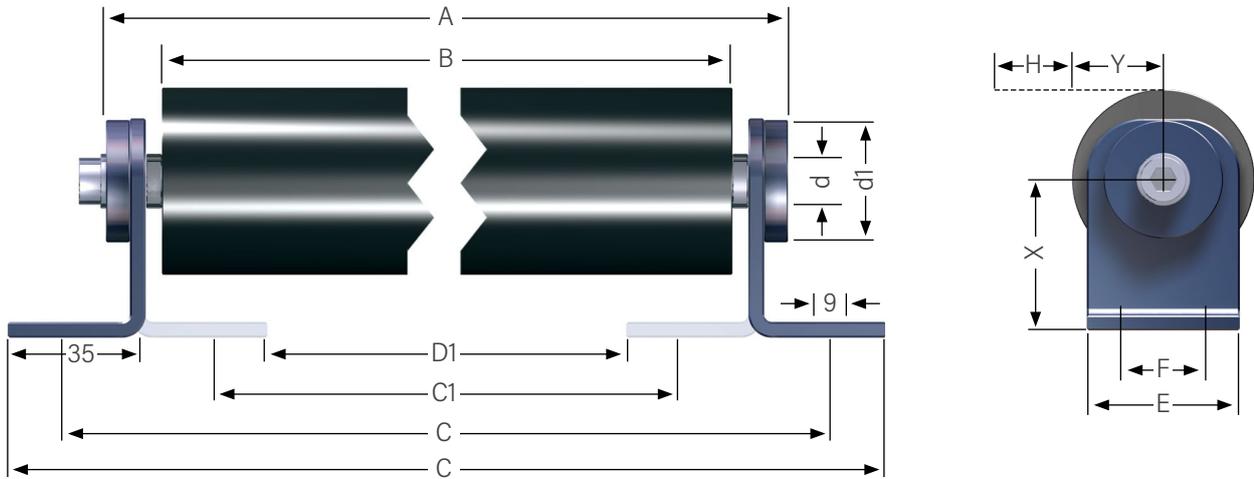
AUSFÜHRUNG 53-2



AUSFÜHRUNG 53-4



BAUREIHEN R-32, R-46, R-60



Ausführung	d1	d	E	F	X
R-32	32	12	40	20	40
R-46	46	20	50	30	50
R-60	60	30	60	40	60

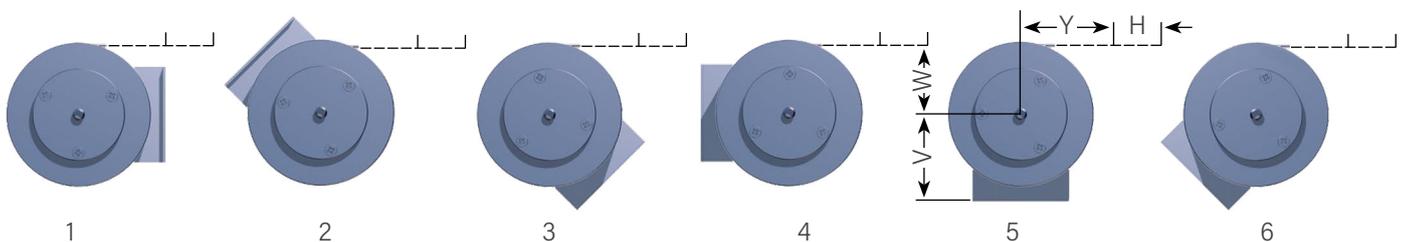
- A = B + 30 mm
- B = Bandbreite
- C = Bohrbild: B + 55 mm
- C1 = Bohrbild: B - 15 mm
- D = B + 80 mm
- D1 = B - 40 mm Mitte und Lagerbock
- d = Achsdurchmesser

- d1 = Rohrdurchmesser
- E = Lagerbockbreite
- F = Bohrbild
- H* = Hub
- X = Achsabstand
- Y* = Überbrückungsweg
- * Bitte bei Anfrage angeben

Baureihe	Bandbreite	≥ 100	≥ 150	≥ 200	≥ 250	≥ 300	≥ 350	≥ 400	≥ 450	≥ 500	≥ 600	≥ 700	≥ 800	≥ 900	≥ 1000	≥ 1150	≥ 1300
R-32	Hub H	100	300	400	500	600	750	850	950	-	-	-	-	-	-	-	-
	Vorspannung/Windungen	1	1	1	1.5	1.5	2	2.5	2.5	-	-	-	-	-	-	-	-
R-46	Hub H	-	200	400	600	750	875	1025	1150	1300	1500	1700	2000	2300	2600	-	-
	Vorspannung/Windungen	-	1.5	2	2.5	2.5	3	3.5	3.5	4	4	4.5	4.5	5	5	-	-
R-60	Hub H	-	-	350	600	900	1050	1200	1350	1550	1750	2000	2325	2650	3000	3400	4000
	Vorspannung/Windungen	-	-	2.5	3	3	3.5	4	4	4.5	4.5	5	5.5	5.5	6	7	8

Alle Angaben in mm

STANDARD-BEFESTIGUNGSOPTIONEN FÜR R-2000, R-4000, R-6000 (siehe nächste Seite)



BAUREIHEN R-2000, R-4000, R-6000

AUSFÜHRUNG MIT FEDERMOTOR

- Befestigungen am Rollogehäuse können jeweils um 45° versetzt werden (siehe Anbaumöglichkeiten 1–6 auf Seite 10)
- Anzahl der Federn richtet sich nach der Rückholkraft bzw. Verfahrgeschwindigkeit
- Keine Demontage bei Austausch von Rückholmotoren notwendig (Bajonett-Verschluss)
- Rollobandbreite von 100 bis 2.000 mm (Gehäuse in runder Ausführung); größere Bandbreiten auf Anfrage erhältlich; freitragende Ausführung bei größeren Bandbreiten nicht empfehlenswert
- Gekapseltes Rohrgehäuse mit Schmutzabstreifern zum Sauberhalten des Abdeckbandes
- Federmotor, der bei Federbruch komplett austauschbar ist

Federmotorenbreite (bl-bIV)

B* = Bandbreite

C = Bohrbild (am Band): B + 66 mm

d = Gehäusedurchmesser

F = Bohrbild

G = Gehäusebreite: B + 54 mm

H* = Hub

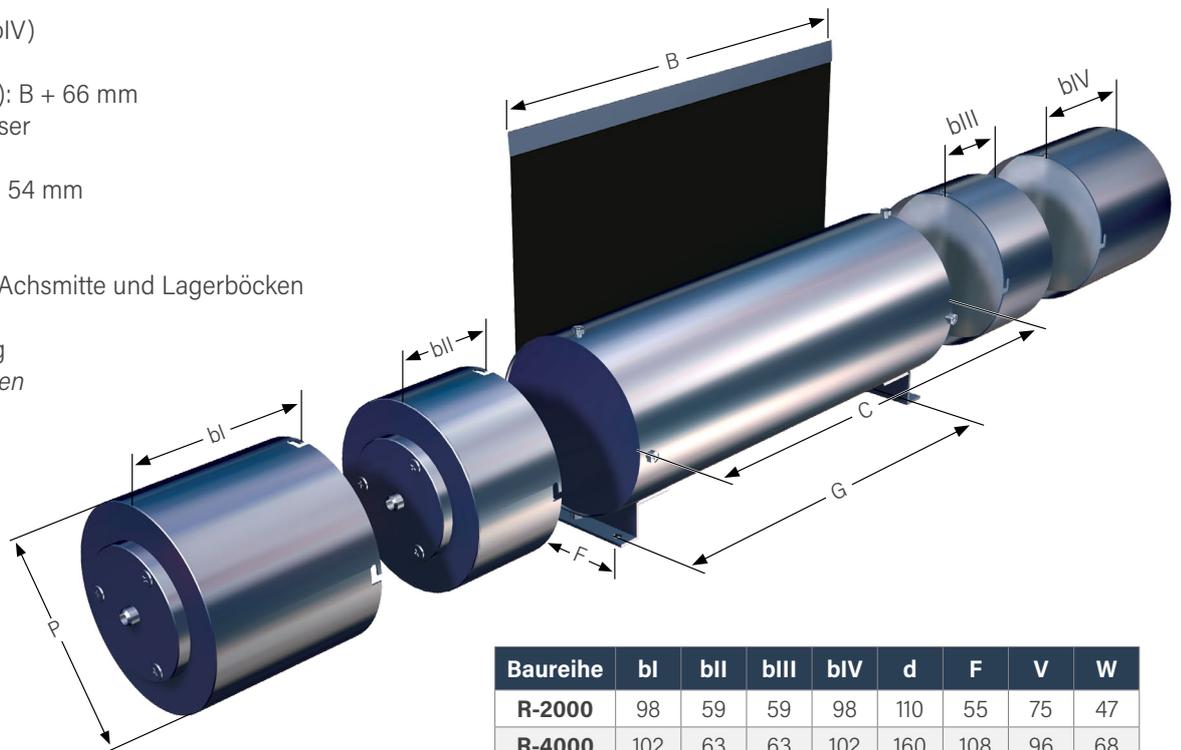
P = Rückholkraft

V = Abstand zwischen Achsmittle und Lagerböcken

W = Bandauslauf

Y* = Überbrückungsweg

* Bitte bei Anfrage angeben



Baureihe	bl	bII	bIII	bIV	d	F	V	W
R-2000	98	59	59	98	110	55	75	47
R-4000	102	63	63	102	160	108	96	68
R-6000	112	68	68	112	190	134	106	81

Alle Angaben in mm

BAUREIHE R-2000

Max. Hub: 2.000mm

Ausführung	Federmotor	p* (N)
R-2000/A	I + IV	200
R-2000/B	II + IV	150
R-2000/C	I + III	150
R-2000/D	II + III	100
R-2000/E	IV	100
R-2000/F	I	100
R-2000/G	III	50
R-2000/H	II	50

BAUREIHE R-4000

Max. Hub: 4.000mm

Ausführung	Federmotor	p* (N)
R-4000/A	I + IV	160
R-4000/B	II + IV	120
R-4000/C	I + III	120
R-4000/D	II + III	80
R-4000/E	IV	80
R-4000/F	I	80
R-4000/G	III	50
R-4000/H	II	50

BAUREIHE R-6000

Max. Hub: 6.000mm

Ausführung	Federmotor	p* (N)
R-6000/A	I + IV	300
R-6000/B	II + IV	230
R-6000/C	I + III	230
R-6000/D	II + III	140
R-6000/E	IV	140
R-6000/F	I	140
R-6000/G	III	70
R-6000/H	II	70

MATERIALEIGENSCHAFTEN

ALUFLEX / GS20 / AGS-SERIE

		Aluflex	GS20	AGS Mini	AGS I	AGS II	AGS III
Material	Form						
	Profil/Keder	AL/PUR	AL/PUR	AL/-	AL/-	AL/-	AL/-
	Breite x Dicke (mm)	20,0 x 5,5	20,7 x 5,5	22,4 x 6,7	34,9 x 13,8	68,3 x 25,0	38,1 x 18
Technische Daten	Umlenk-/Aufrollradius (min)	25	25	30	42	100	80
	Eigengewicht (N/m ²)	80	80	120	240	380	270
	Max. Kontakttemperatur (°C)	150	350	500	500	500	500
	Dauertemperaturbeständigkeit (°C)	120	120	200	500	500	500
Eigen-schaften	Wasserdichtigkeit (nach IP 54)	●	●	⦿	⦿	⦿	⦿
	Emulsionsbeständigkeit	⦿	⦿	●	●	●	●
	Geeignet im Spänebereich	○	●	○	○	○	○
	Korrosionsbeständigkeit	●	●	●	●	●	●

Eigenschaften: ● Sehr gut ⦿ Gut ○ Bedingt geeignet

Material-Legende: AL=Aluminium PUR=Polyurethan

BAUREIHE 53

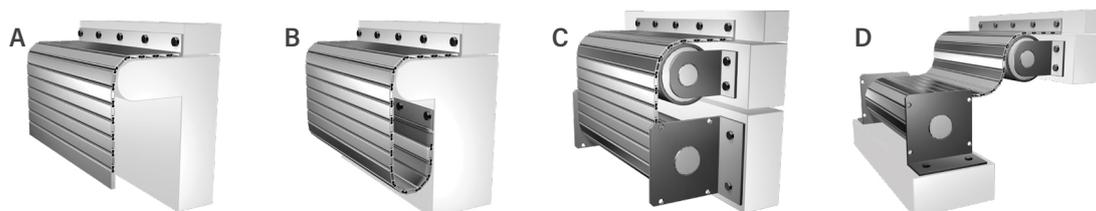
		53-1	53-1	53-1	53-2	53-4	53-4
Material	Oberseite (Spanseite)	ST 14x2	ST 14x2	MS 14x2	AL16x3	ST 16x2	ST 16x2
	Unterseite (Führungsbahnseite)	ST 14x2	MS 14x2	MS 14x2	ST 15x2	ST 14x2	MS 14x2
	Trärgewebe bzw. Kedermaterial	PUR/AL	PUR/AL	PUR/AL	PUR/AL	PUR/AL	PUR/AL
Technische Daten	Dicke (mm)	5.5	5.5	5.5	6.5	5.5	5.5
	Umlenkradius (min)	40	40	40	40	40	40
	Eigengewicht (N/m ²)	280	280	280	290	300	300
	Max. Kontakttemperatur (°C)	300	300	300	300	300	300
	Dauertemperaturbeständigkeit (°C)	120	120	120	120	120	120
	Aufrollradius ≥ R25	25	25	25	25	25	25
Eigen-schaften	Wasserdichtigkeit (nach IP 54)	●	●	●	●	●	●
	Emulsionsbeständigkeit	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿
	Geeignet im Spänebereich	●	●	●	○	●	●

Eigenschaften: ● Sehr gut ⦿ Gut ○ Bedingt geeignet

Material-Legende: ST=Stahl MS=Messing AL=Aluminium PUR=Polyurethan

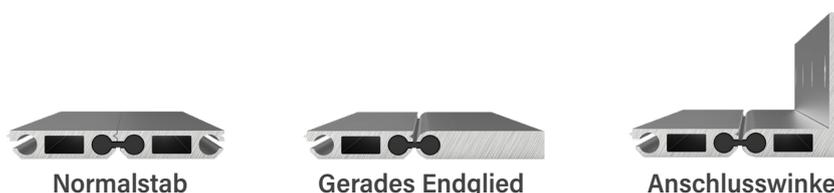
EINBAULÖSUNGEN

Sonderbefestigungsarten nach Kundenvorgabe auf Anfrage, Kombinationen sind möglich.



ANBINDUNGEN

Endglieder nach Kundenvorgabe auf Anfrage erhältlich (nur für Aluflex und GS20).



ANFRAGEFORMULAR

Bitte füllen Sie dieses Formular aus und senden Sie es per E-Mail an vertrieb@hennig-gmbh.de. ***Pflichtfelder**

FIRMA

*Firmenname _____
 *Firmenanschrift _____

*Name _____
 *Funktion _____
 *E-mail _____
 Telefon _____

ANWENDUNG

Menge _____
 Schürzenausführung Mit Aufwicklung Ohne Aufwicklung
 Schürzenart Beschichtetes Gewebe Edelstahl Aluflex GS20 AGS mini AGS I AGS II AGS III
 53-1 (ST/ST) 53-1 (ST/MS) 53-1 (MS/MS) 53-2 (AL/ST) 53-4 (ST/ST) 53-4 (ST/MS)
 Kontakt mit folgenden Medien Kühlmittel Späne Heiße Späne Außenelemente Sonstiges _____
 Maschinenmarke (sofern zutreffend) _____
 Maschinenmodell (sofern zutreffend) _____ Baujahr _____

TECHNISCHE DATEN

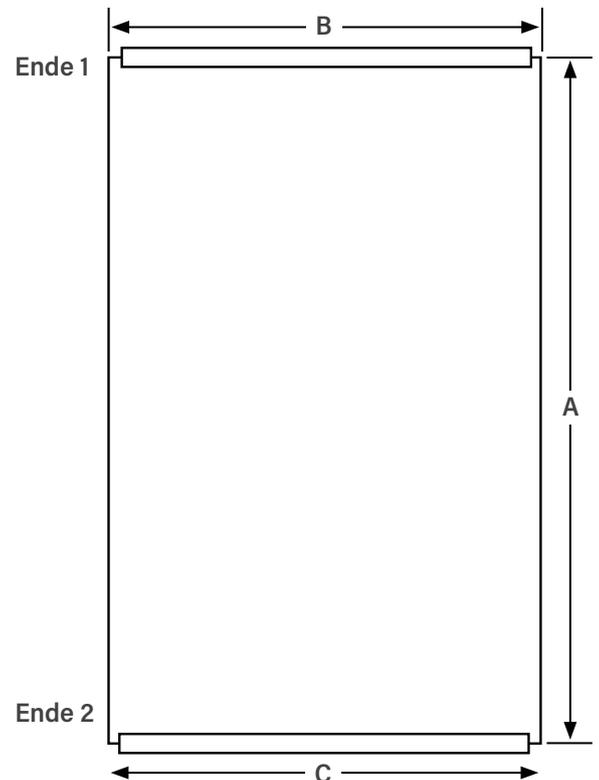
*Maßeinheit Zoll Millimeter
 *A Länge bei voll ausgefahrener Abdeckung _____
 *B Breite _____
 Verfahrenweg der Maschine _____
 *Geschwindigkeit m/min in/min _____
 *Beschleunigung (g) _____

ANGABEN FÜR AUSFÜHRUNG OHNE AUFWICKLUNG

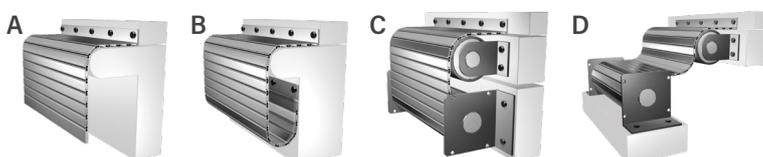
*Einbaulage A B C D Sonstiges _____
 Einbauart: (Ende 1) Normalstab Gerades Endglied
 Anschlusswinkel Kundenvorgaben
 Einbauart: (Ende 2) Normalstab Gerades Endglied
 Anschlusswinkel Kundenvorgaben

ANGABEN FÜR AUSFÜHRUNG MIT AUFWICKLUNG

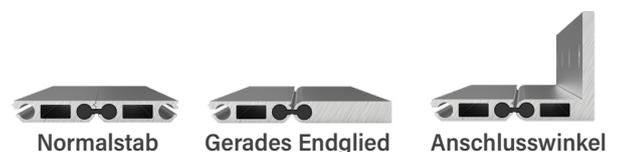
C Maximal zulässige Breite (samt Lagerböcken und Rollogehäuse) _____
 Aufwickelbare Ausführung Blechgehäuse Offene Umlenkrolle
 Einbaulage A B C D Sonstiges _____
 Einbauart: (Ende 1) Bei Rolloabdeckungen ist Ende 1 das Montageende
 Einbauart: (Ende 2) Normalstab Gerades Endglied
 Anschlusswinkel Kundenvorgaben
 Einschließlich Lagerböcken Ja Nein



EINBAULÖSUNGEN (AUSFÜHRUNGEN OHNE AUFWICKLUNG)



MONTAGEAUSFÜHRUNGEN



NIEDERLASSUNGEN UND KONTAKTDATEN



-  Stammsitz/Produktion/Vertrieb/Servicestation
-  Produktion/Vertrieb/Servicestation
-  Produktion/Vertrieb
-  Vertriebspartner
-  Servicestation

1 Hennig, Inc. (Stammsitz Nordamerika)
9900 North Alpine Road
Machesney Park, IL 61115
T: +1 815-636-9900
F: +1 815-636-1988
info@hennig-inc.com

4 Hennig, Inc. Ohio Service Center
11431 Williamson Road
Blue Ash, OH 45241
T: +1 513-247-0838
F: +1 513-247-0840
info@hennig-inc.com

2 Hennig, Inc. Oklahoma Service Center
900395 S. 3420 Road
Chandler, OK 74834
T: +1 405-258-6702
F: +1 405-258-9971
info@hennig-inc.com

5 Cobsen Ltda.
R. Benedito Mazulquim, 425
18550-000 Boituva CEP, Brasilien
T: +55 15 3263-4042
F: +55 15 3263-4070
cobsen@cobsen.com.br

3 Hennig, Inc. Michigan Service Center
11879 Brookfield Road
Livonia, MI 48150
T: +1 734-523-8274
F: +1 855-427-1549
info@hennig-inc.com



6 Hennig GmbH (Stammsitz Europa)

Überrheinerstraße 5
85551 Kirchheim, Deutschland
T: +49 89 96096-0
F: +49 89 96096-120
info@hennig-gmbh.de

7 Hennig CZ s.r.o.

Klánovická 334
250 82 Úvaly, Tschechische Republik
T: +420 2810 91610
F: +420 2810 91625
info@hennig-cz.com

8 Hennig France sas

19, rue de Rebrillon
03300 Cruzier-le-Neuf, Frankreich
T: +33 470 58 4740
F: +33 470 58 0022
contact@hennig-france.com

9 Hennig U.K. Ltd.

Unit 6, Challenge Close
Coventry CV1 5JG,
Vereinigtes Königreich
T: +44 24 76555690
F: +44 24 76256591
sales@henniguk.com

10 Hennig BH doo.

Ciljuge II bb – poslovna zona
75270 Zivinice, Bosnien-Herzegowina
T: +387 35 95 1876
kontakt@hennig-bh.com

11 B & S Industrieel Onderhoud

Zirkoonstraat 7, 7554 TT Hengelo (Ov.)
Postbus 69
7550 AB Hengelo (Ov.), Niederlande
T: +31 74 8510600
F: +31 74 8510605
hinders@bs.nl

12 Svenska Maskinkomponenter AB

Brunnsäkersvägen 9
64593 Strängnäs, Schweden
T: +46 8 53470770
F: +46 8 53470775
info@svemako.se

13 Osung Mechatronics Co. Ltd.

Jinbuk-myun Shincon-li 413-2
Gyungnam Masan-city, Südkorea
T: +82 55 271 1821
F: +82 55 271 1820
osgijeon@naver.com

14 Enomoto BeA Co., Ltd.

5-10 Sohara Koa-Cho
Kakamigahara-Shi,
Gifu 504-8551, Japan
T: +81 583 832178
F: +81 583 897435
kashida@enomotoweb.com

|||| HENNIG®

PROTECT YOUR SUCCESS

WIR HALTEN IHNEN DEN RÜCKEN FREI

Hennig Worldwide ist seit 1950 ein führendes Unternehmen, das auf Maschinenschutz und Span- und Kühlmittelmanagement spezialisiert ist. In Zusammenarbeit mit zahlreichen Herstellern und Partnern weltweit unterstützen wir Sie dabei, sichere und effiziente Arbeitsumgebungen zu schaffen und zu erhalten. Unser Engagement für Exzellenz geht über den Service hinaus: Wir schaffen lokale Arbeitsplätze, legen großen Wert auf Langlebigkeit sowie Nachhaltigkeit und berücksichtigen dabei stets die globalen Bedürfnisse unserer Werkzeugmaschinenkunden.



Überrheinerstr. 5 85551
Kirchheim/Germany
+49 89 96096-0

hennigworldwide.com

APGmbH0225